

El rango de operación de este sistema de elevación se ha definido en función del panel a elevar, teniendo en cuenta su altura y peso. De esta forma tenemos la siguiente gráfica que nos dice la configuración a elegir en función de los parámetros descritos.

		Peso (kg)											
		40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
Altura (mm)	3000	3	4	5	5								
	2900	3	4	4	5								
	2800	3	3	4	5	5							
	2700	3	3	4	4	5	5						
	2600	2	3	4	4	5	5						
	2500	2	2	3	4	4	5						
	2400	2	2	3	4	4	5	5					
	2300	2	2	3	3	4	5	5	5				
	2200	2	2	2	3	4	4	5	5	5			
	2100	1	2	2	3	3	4	4	5	5			
	2000	1	2	2	2	3	4	4	5	5	5		

Nº muelles por brazo	
1	1 muelle 2000 N
2	2 muelles 1300 N
3	2 muelles 1500 N
4	2 muelles 1700 N
5	2 muelles 2000 N



Este modelo no es compatible con las zonas marcadas en gris.

E. TOPE DE RAÍL

En los extremos del raíl, se colocan unos topes para limitar el movimiento de la mampara.

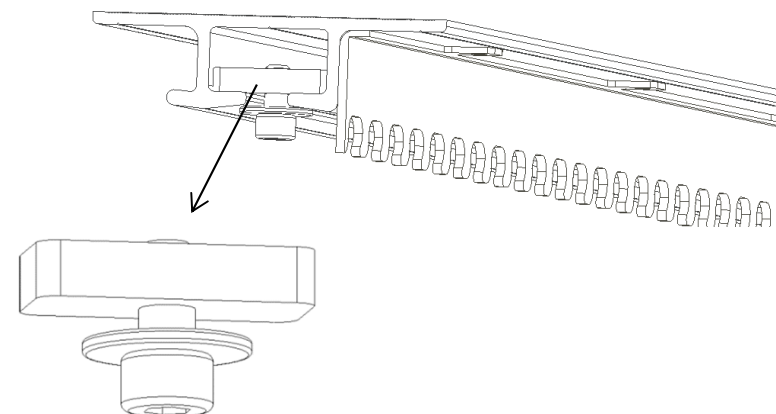
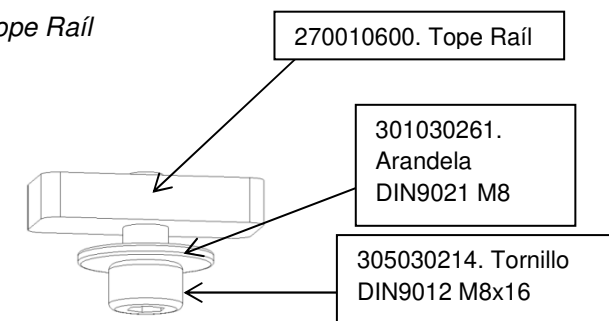


Fig. 14

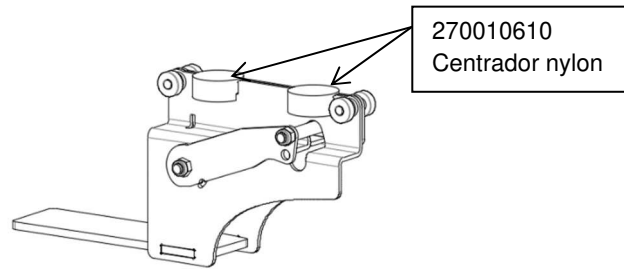
REFERENCIAS UTILIZADAS

- 470010600. Kit tope Raíl

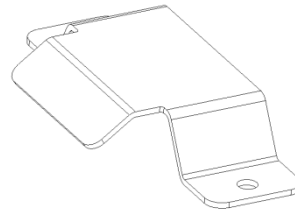


▪ **REFERENCIAS UTILIZADAS**

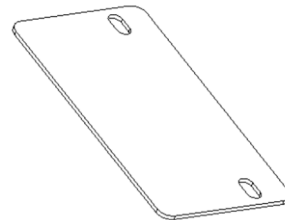
- 470010247. Kit Sujeción al techo



- 270010217. Placa sujeción techo



- 270010218. Contraplaca sujeción techo



1. POSICIONAMIENTO DE LOS COMPONENTES

Establecer la posición de los raíles con relación al centro de la caja del camión. Para ello se determinará la dimensión D1, la cual será la misma tanto para posicionar los raíles de aluminio en el techo como la sujeción a la mampara.

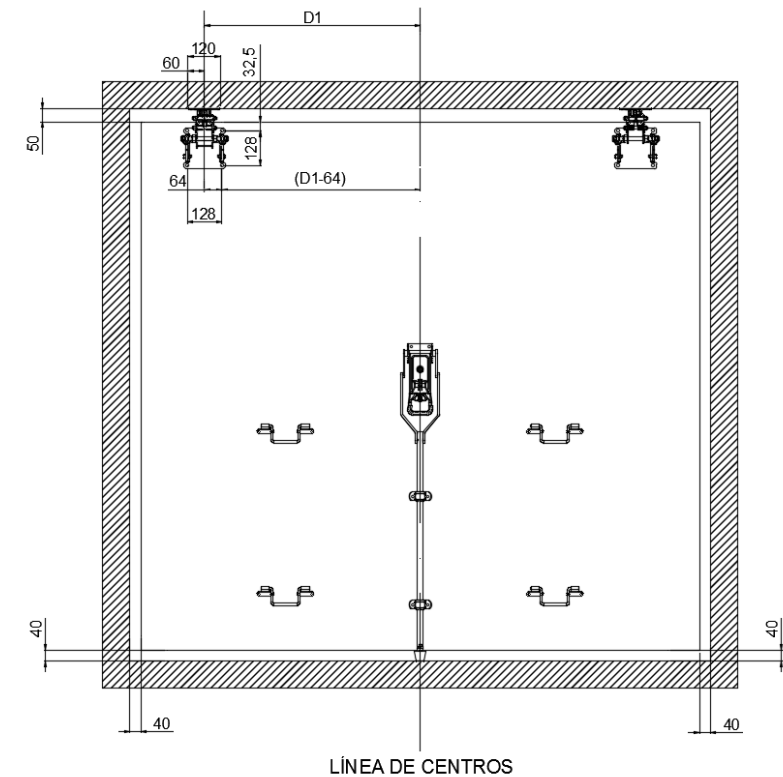


Fig. 1

Dimensiones Generales

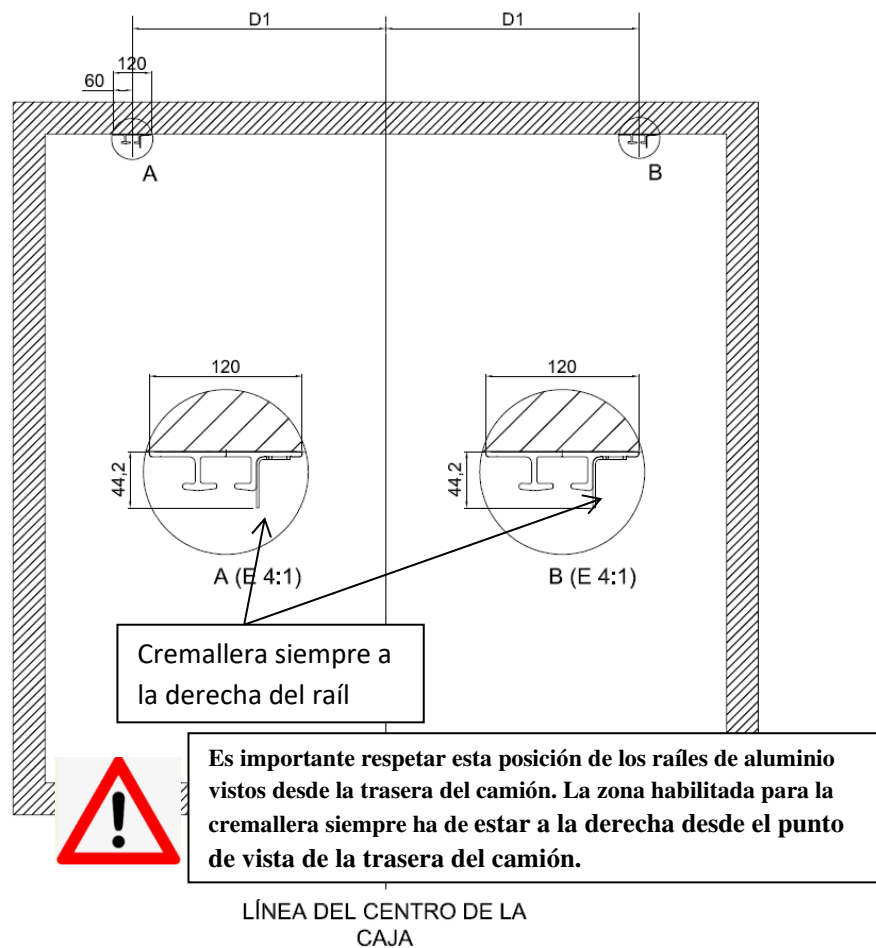
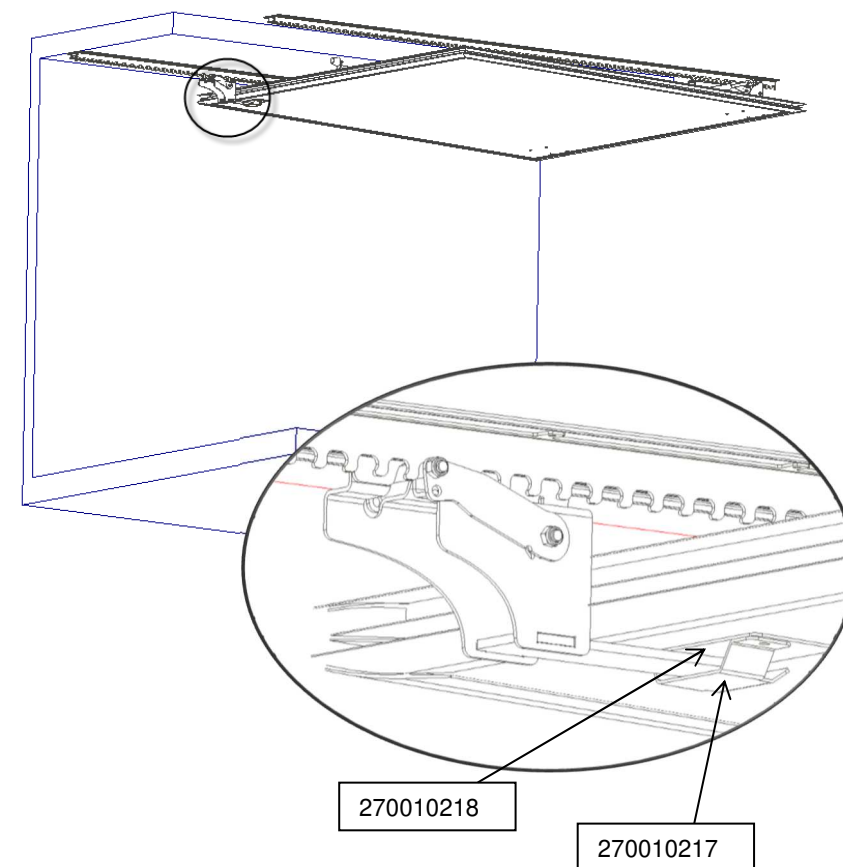


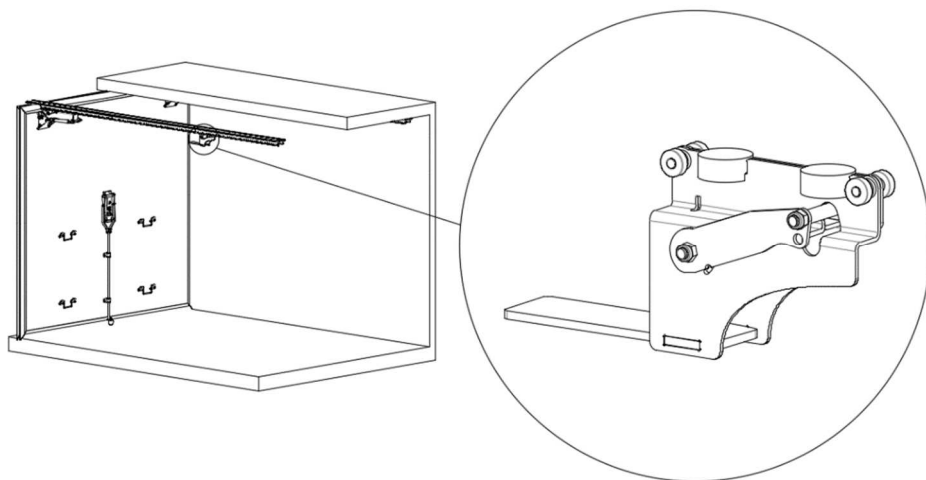
Fig. 2

Por último, se remachará a la parte trasera de la mampara una placa y contraplaca para la sujeción de la mampara abatida.

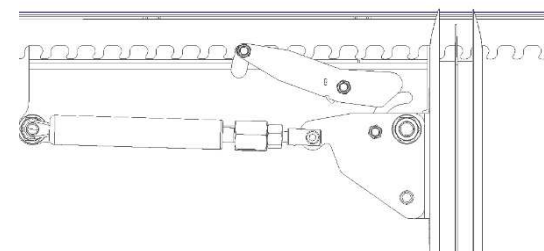
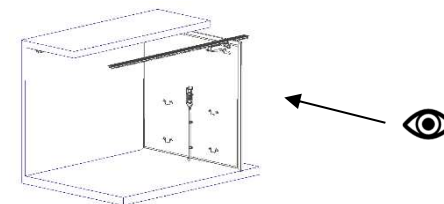


D. SISTEMA DE SUJECCIÓN AL TECHO

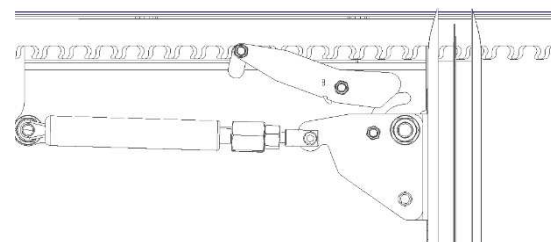
En este momento se colocará en su sitio el sistema de sujeción al techo deslizándolo por el raíl.



Las cremalleras deben estar perfectamente alineadas de forma que los dientes de ambas coincidan en la misma posición.



Cremalleras bien colocadas



Cremalleras mal colocadas. Hay desfase entre ambas.

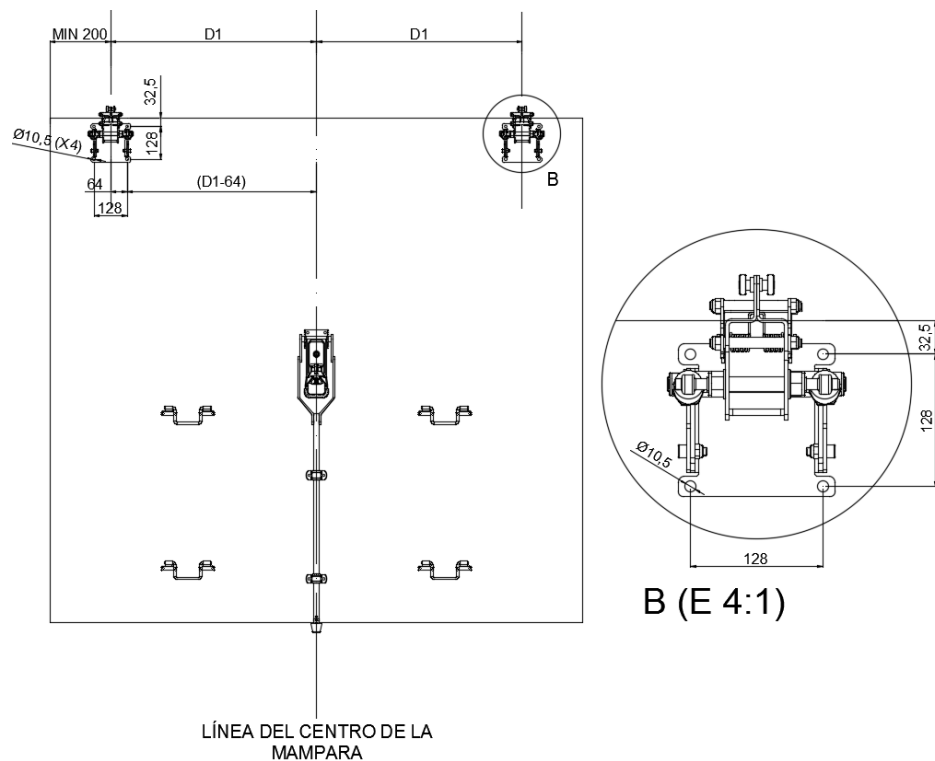
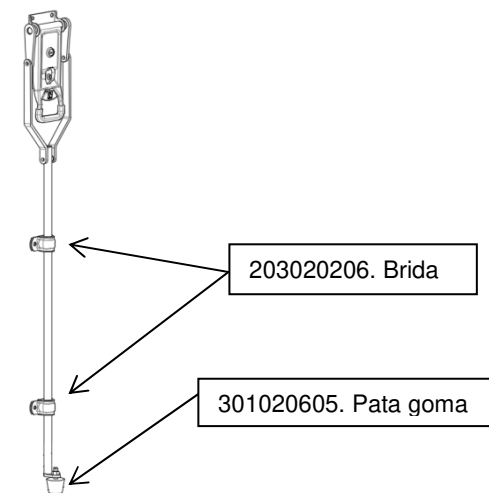


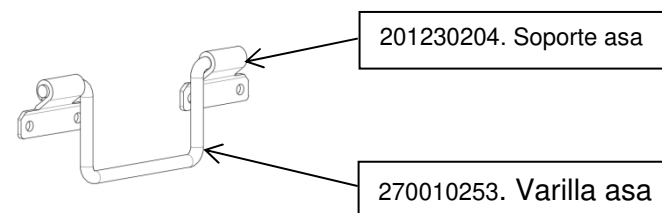
Fig. 3

REFERENCIAS UTILIZADAS

- 470010250. Kit sistema sujeción al suelo.



- 470010253. Asa mampara



C. SISTEMA DE SUJECCIÓN AL SUELO Y ASAS

El siguiente paso será atornillar el sistema de sujeción al suelo a la mampara con tornillos de M8 a través de los agujeros hechos en el apartado B y según la Fig. 4.

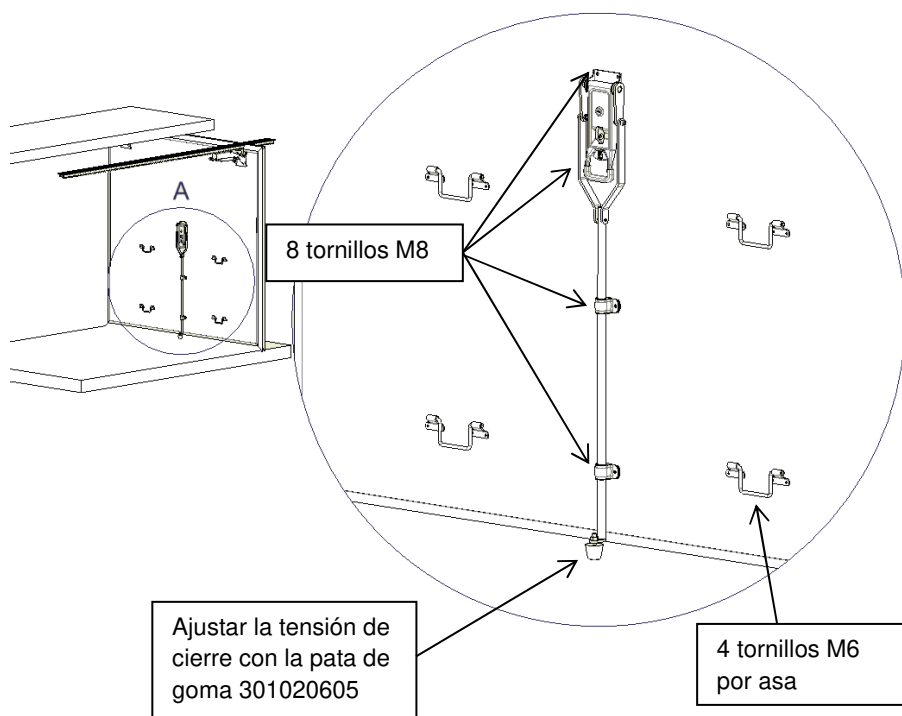


Fig. 13

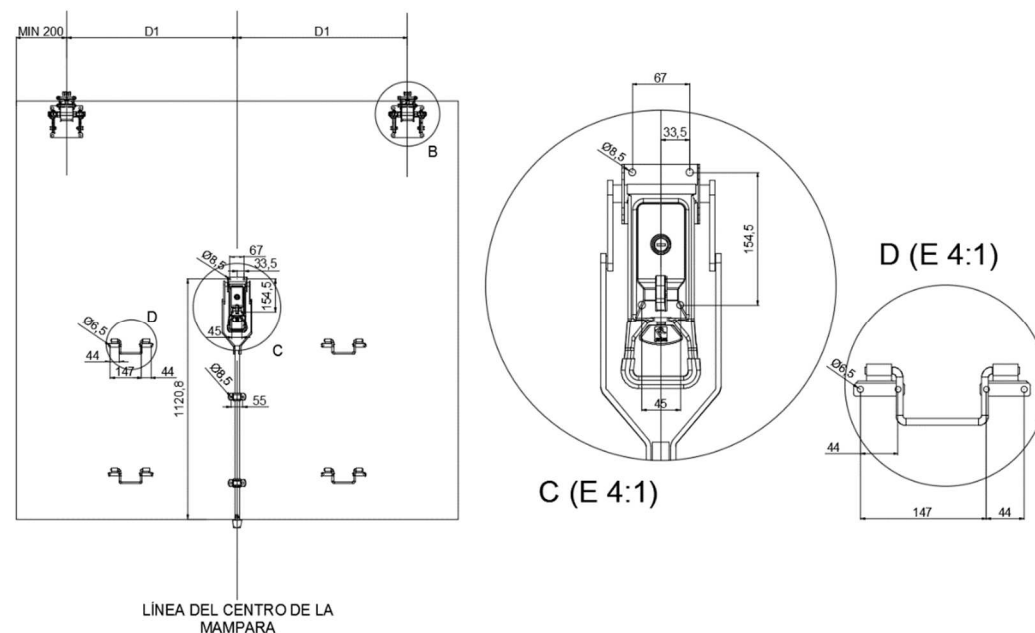


Fig. 4

Posicionamiento del Sistema de Sujeción de Suelo y de las Asas

2. COLOCACIÓN DE LOS COMPONENTES

A. RAÍL DE ALUMINIO

Hacer primeramente un ensamblaje de la cremallera y el raíl de aluminio mediante adhesivo apto para metal – metal. (MRF recomienda utilizar el adhesivo “**360 Hybrid**” de 3M).

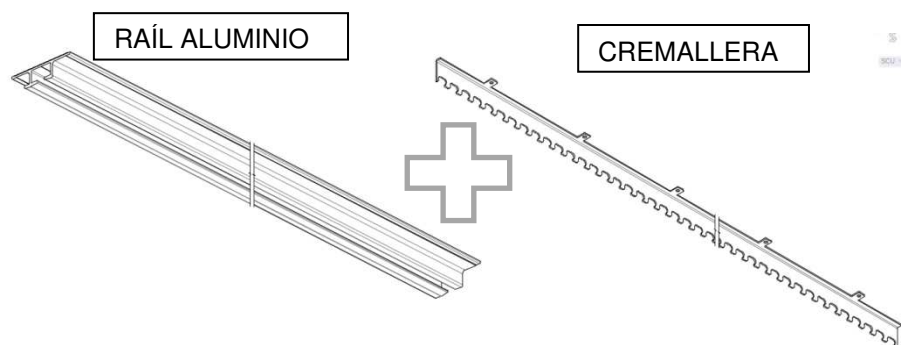


Fig. 5

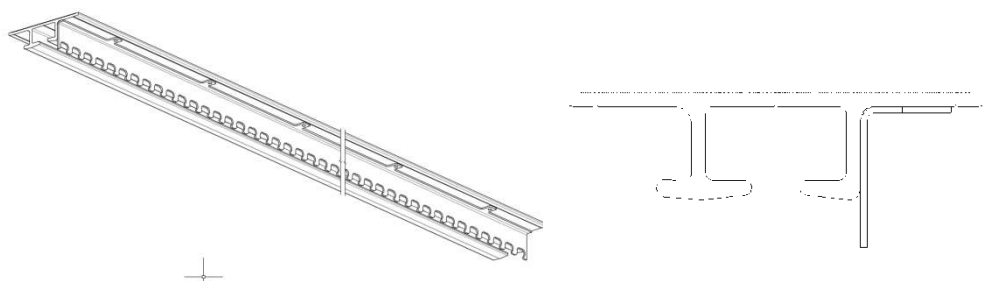
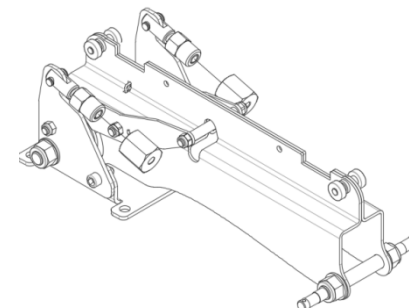


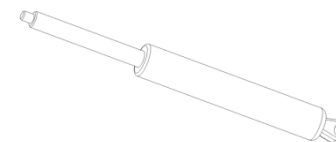
Fig. 6

REFERENCIAS UTILIZADAS

- 470010203. Kit 2 brazos de elevación.



- 270010270. Resorte de gas 2.000 N
- 270010271. Resorte de gas 1.500 N



- 303030207. Pasador de aletas



- 270010610. Centrador nylon



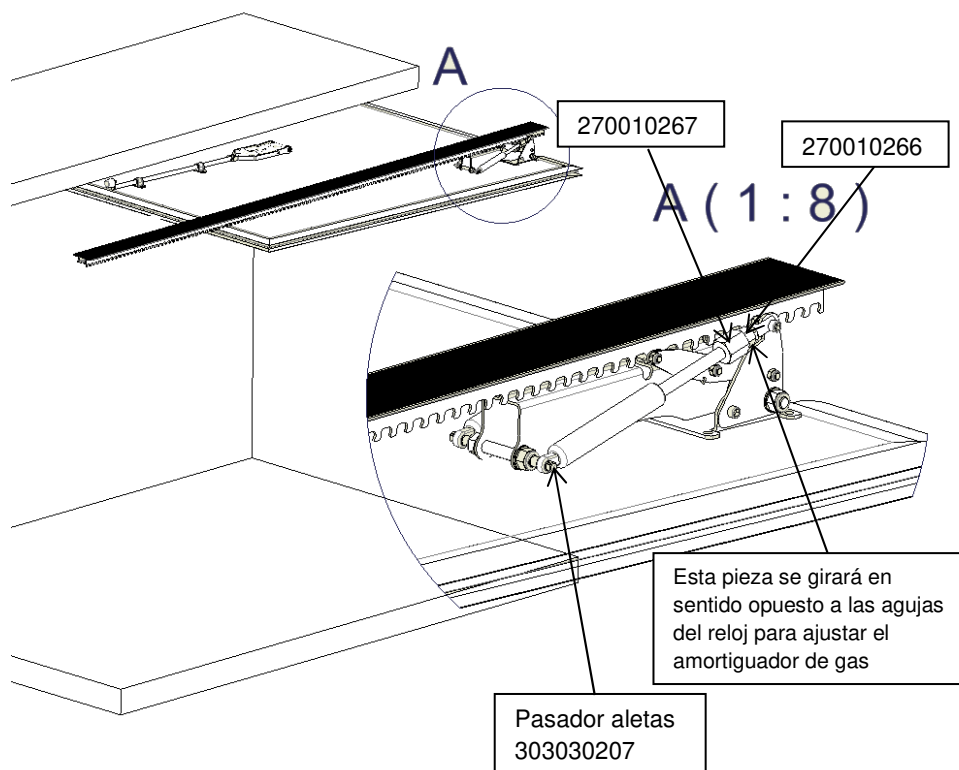


Fig. 12

El siguiente paso será realizar taladros a lo largo del raíl para la sujeción de la cremallera al propio raíl y el conjunto al techo.

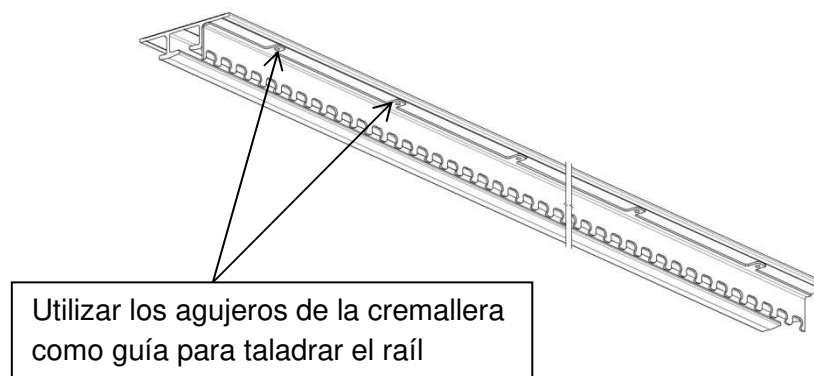


Fig. 7

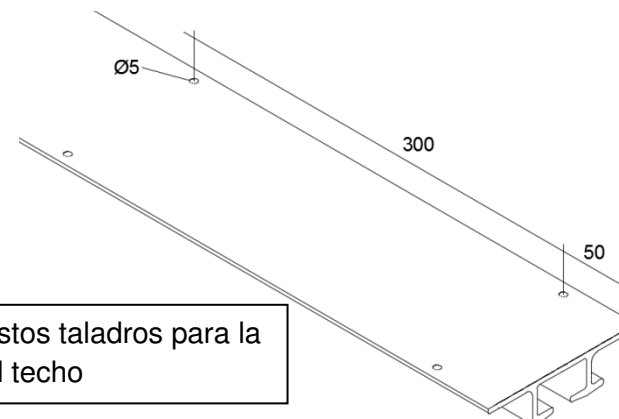


Fig. 8

Aplicar el adhesivo “**360 Hybrid**” de 3M en la parte rayada superior. Es conveniente que la aplicación del adhesivo sea en zigzag. Pegar el raíl al techo en su posición correcta y a continuación remacharlo utilizando remaches de aluminio Ø5 mm.

El procedimiento que recomienda MRF para la sujeción química es:

- Limpieza de ambas superficies a pegar mediante el producto “**AP 596**” de 3M
- Aplicar el adhesivo “**360 Hybrid**” de 3M sobre la superficie en zigzag.
- Esperar como mínimo 48 horas para el curado.

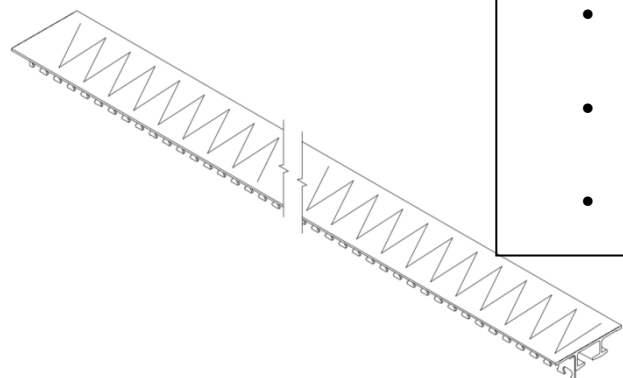
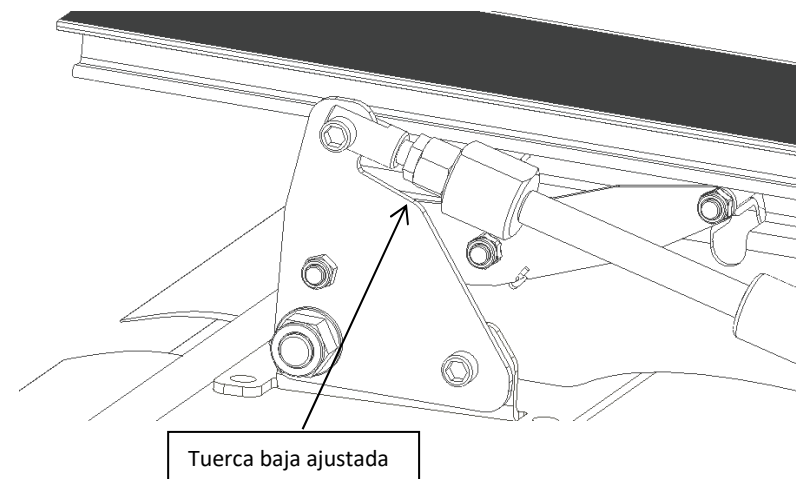
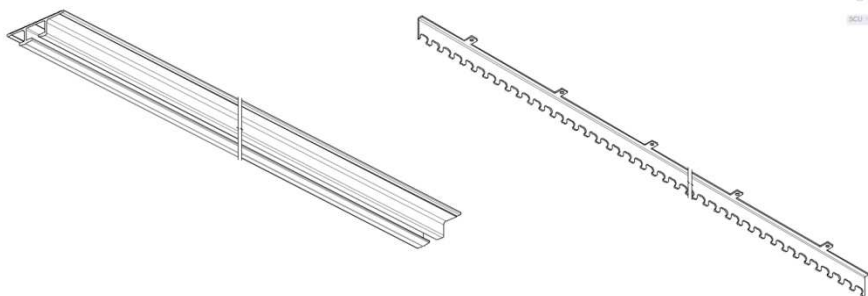


Fig. 9

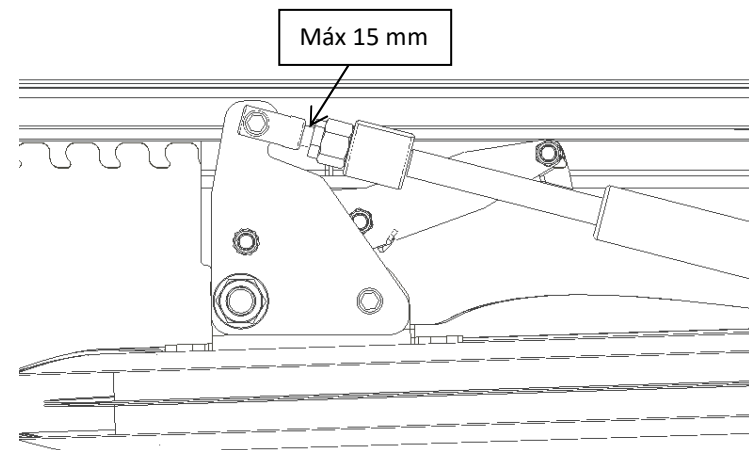
REFERENCIAS UTILIZADAS

170020901. Raíl de aluminio 6.000 mm 270010230. Cremallera de anclaje 1.950 mm



NOTA:

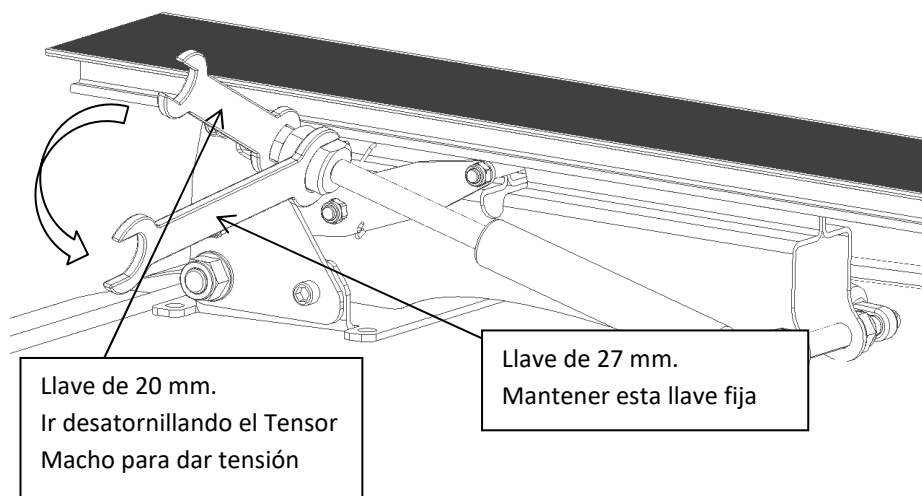
No excederse en la aplicación de tensión a los amortiguadores. Como máximo la separación entre la horquilla y la tuerca baja ha de ser de **15 mm**.



CÓMO SE DA TENSIÓN A LOS AMORTIGUADORES

Una vez colocados los amortiguadores de gas, es necesario darles tensión para que la mampara suba lo máximo posible.

Para ello, mediante una llave de 27 mm se sujeta la pieza "Tensor Hembra" (270010267) y se va girando la pieza "Tensor Macho" (270010266) con una llave de 20mm, de forma que el amortiguador se vaya comprimiendo.



Una vez desatornillado el Tensor Macho hasta adquirir una tensión deseable, apretar contra él la tuerca baja para evitar que se afloje.

B. BRAZOS DE ELEVACIÓN

Taladrar la mampara según la posición determinada por las Fig. 3 y 4 para el montaje de los brazos de elevación y el sistema de sujeción al suelo.

Introducir los brazos por los extremos de los raíles y deslizarlos hasta donde se tenga posicionada la mampara. Para poder deslizarlos, es necesario destrabar el sistema de anclaje de los brazos.

A continuación, atornillar los brazos de elevación sin los amortiguadores de gas con tornillos de M10.

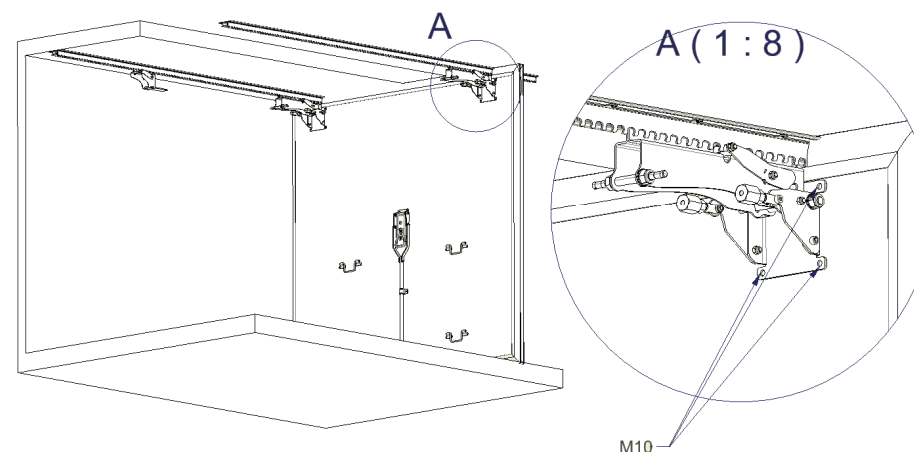


Fig. 10

Para colocar los amortiguadores de gas es necesario abatir la mampara.

Al amortiguador de gas se le atornilla en el vástago la pieza con referencia 270010267 (Tensor hembra).

La pieza con referencia 270010266 (Tensor macho) se enrosca al máximo en la horquilla junto con la tuerca baja y se procede a colocar el amortiguador en su sitio.

Se inserta el pasador de aletas 303030207 en el eje delantero del brazo.

Por último, se da tensión al amortiguador girando la pieza 270010266 y sujetando la 270010267.

