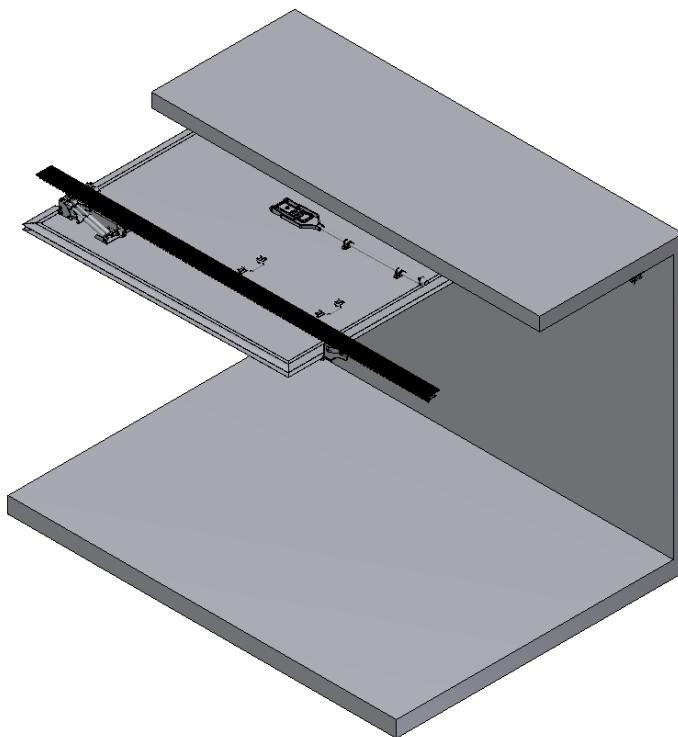


ESPAÑOL

El rango de operación de este sistema de elevación se ha definido en función del panel a elevar, teniendo en cuenta su altura y peso. De esta forma tenemos la siguiente gráfica que nos dice la configuración a elegir en función de los parámetros descritos.

Altura (mm)	Peso (kg)						
	70	75	80	85	90	95	100
3000	2	2	2	2			
2900	2	2	2	2			
2800	2	2	2	2	2		
2700	1	2	2	2	2	2	
2600	1	1	2	2	2	2	2
2500	1	1	2	2	2	2	2
2400	1	1	1	2	2	2	2
2300	1	1	1	2	2	2	2

Nº muelles por brazo	
1	4 muelle 1500 N
2	4 muelles 2000 N

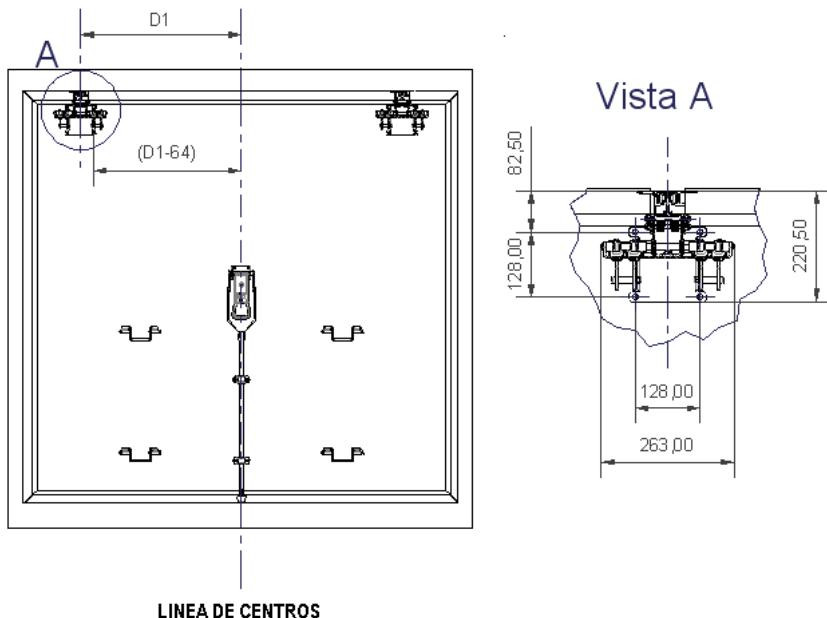


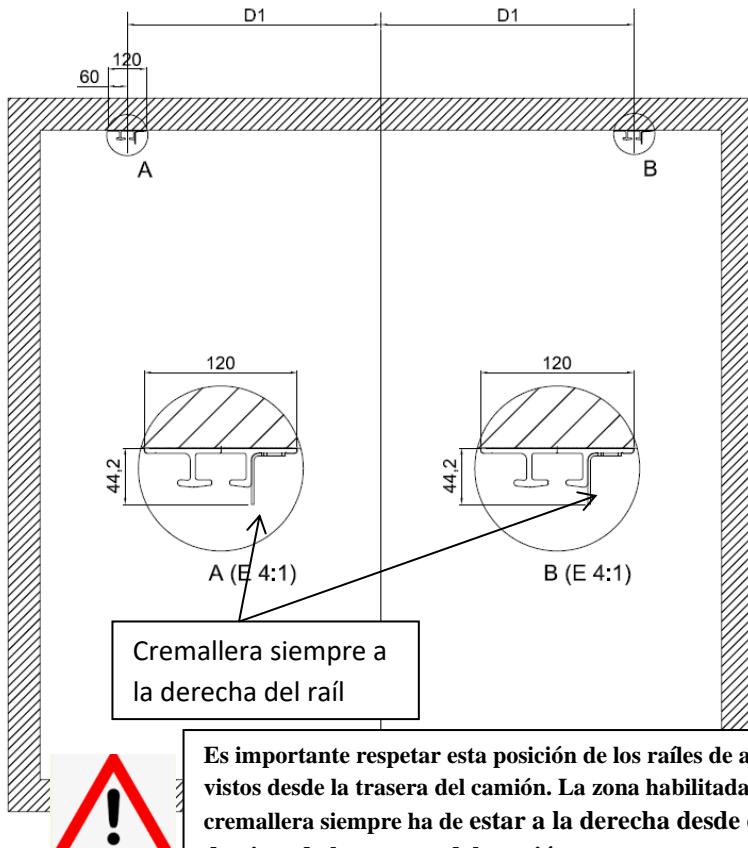
Este modelo no es compatible con las zonas marcadas en gris.

Si el peso de la mampara es menor a los indicados en la tabla, utilizar los brazos elevadores para mamparas ligeras.

1. POSICIONAMIENTO DE LOS COMPONENTES

Establecer la posición de los raíles con relación al centro de la caja del camión. Para ello se determinará la dimensión D1, la cual será la misma tanto para posicionar los raíles de aluminio en el techo como la sujeción a la mampara.

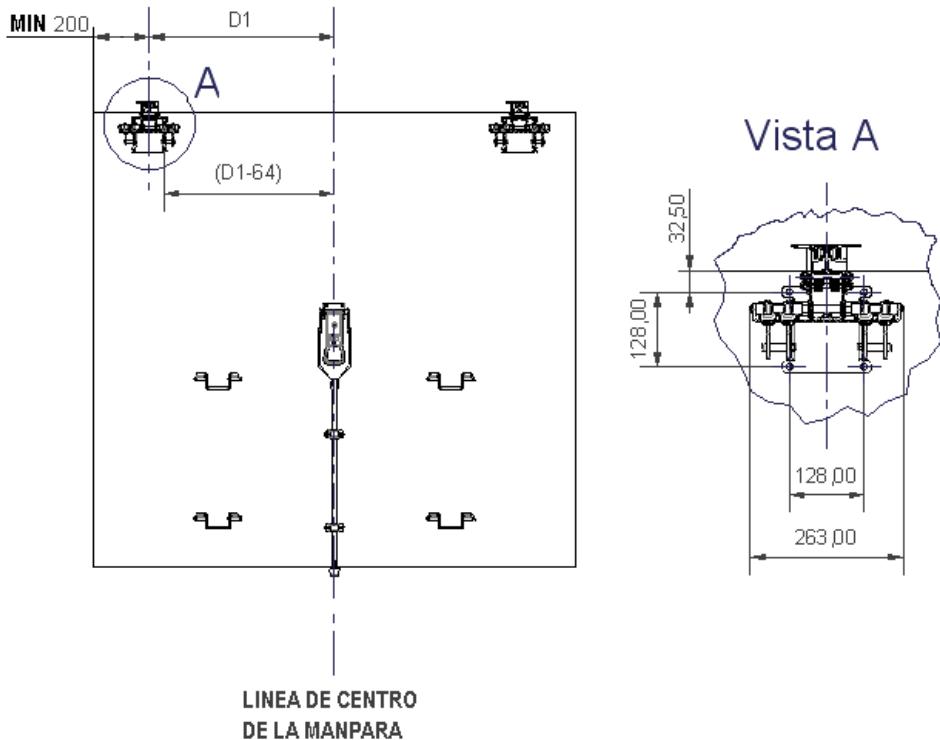
**Fig. 1****Dimensiones Generales**



LÍNEA DEL CENTRO DE LA
CAJA

Fig. 2

Posicionamiento Raíles

**Fig. 3**

Posicionamiento
Brazos de Elevación

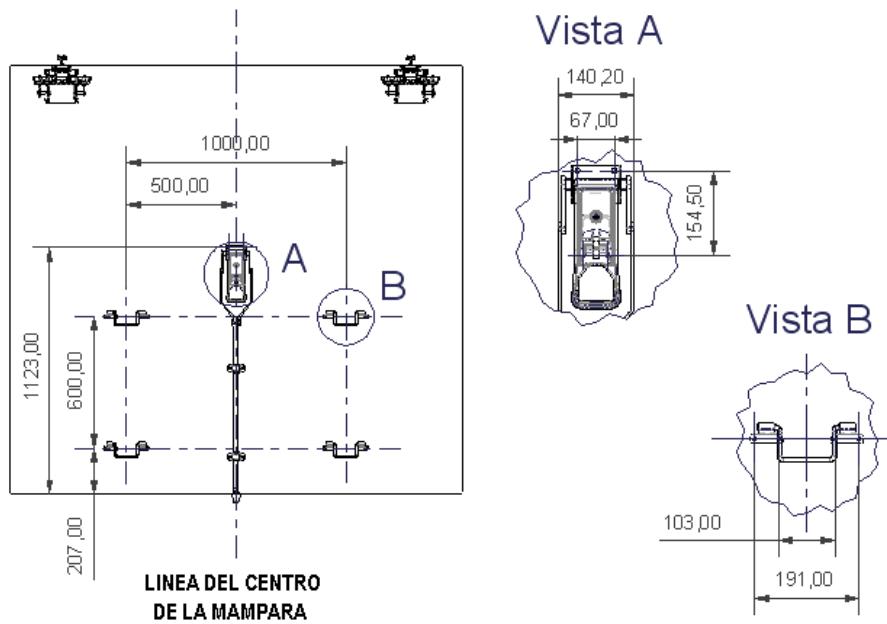


Fig. 4

Posicionamiento del
Sistema de Sujeción de
Suelo y de las Asas

2. COLOCACIÓN DE LOS COMPONENTES

A. RAÍL DE ALUMINIO

Hacer primeramente un ensamblaje de la cremallera y el raíl de aluminio mediante adhesivo apto para metal – metal. (MRF recomienda utilizar el adhesivo “*360 Hybrid*” de 3M).

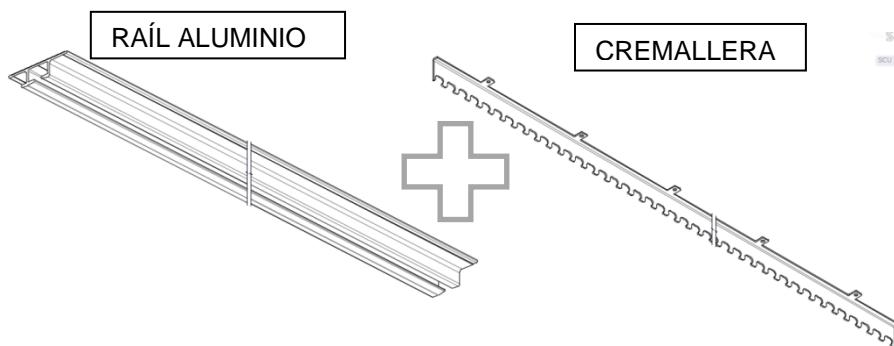


Fig. 5

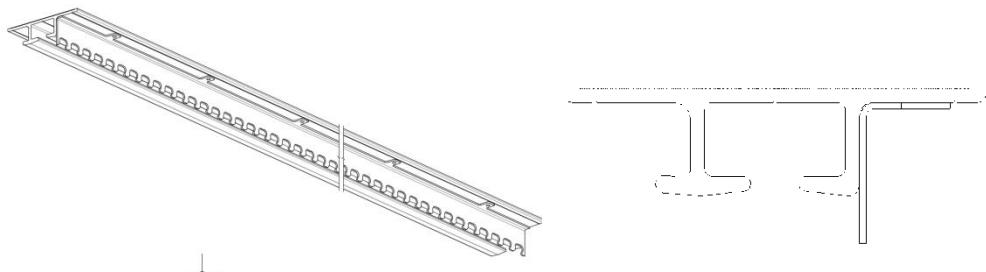
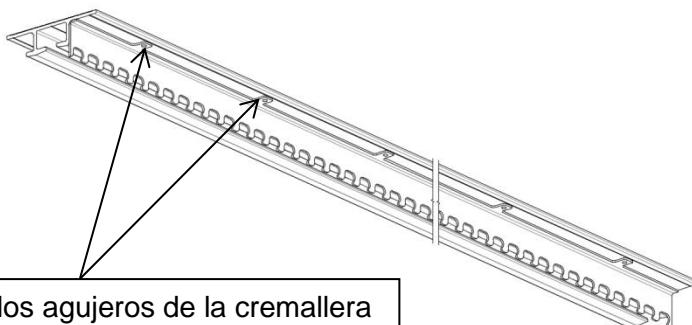


Fig. 6

El siguiente paso será realizar taladros a lo largo del raíl para la sujeción de la cremallera al propio raíl y el conjunto al techo.



Utilizar los agujeros de la cremallera como guía para taladrar el raíl

Fig. 7

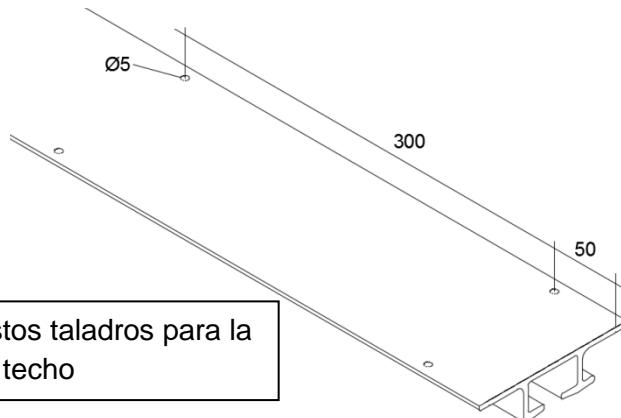


Fig. 8

Aplicar el adhesivo “*360 Hybrid*” de *3M* en la parte rayada superior. Es conveniente que la aplicación del adhesivo sea en zigzag. Pegar el raíl al techo en su posición correcta y a continuación remacharlo utilizando remaches de aluminio Ø5 mm.

El procedimiento que recomienda MRF para la sujeción química es:

- Limpieza de ambas superficies a pegar mediante el producto “*AP 596*” de *3M*
- Aplicar el adhesivo “*360 Hybrid*” de *3M* sobre la superficie en zigzag.
- Esperar como mínimo 48 horas para el curado.

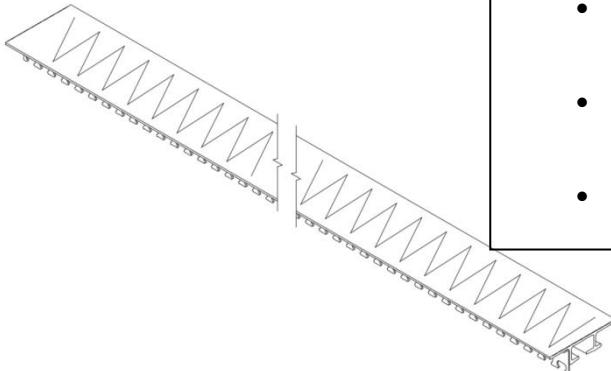
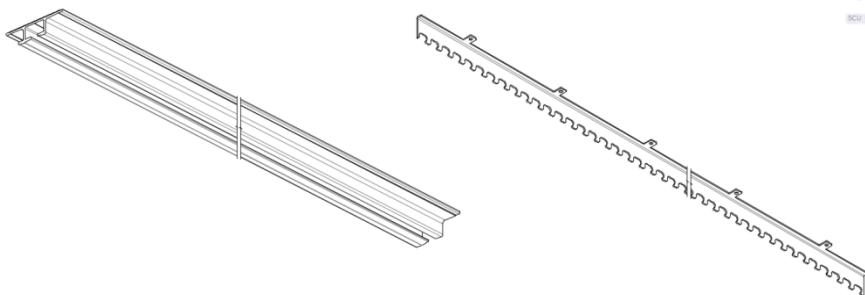


Fig. 9

■ **REFERENCIAS UTILIZADAS**

170020901. Rail de aluminio 6.000 mm

270010230. Cremallera de anclaje 2.000 mm

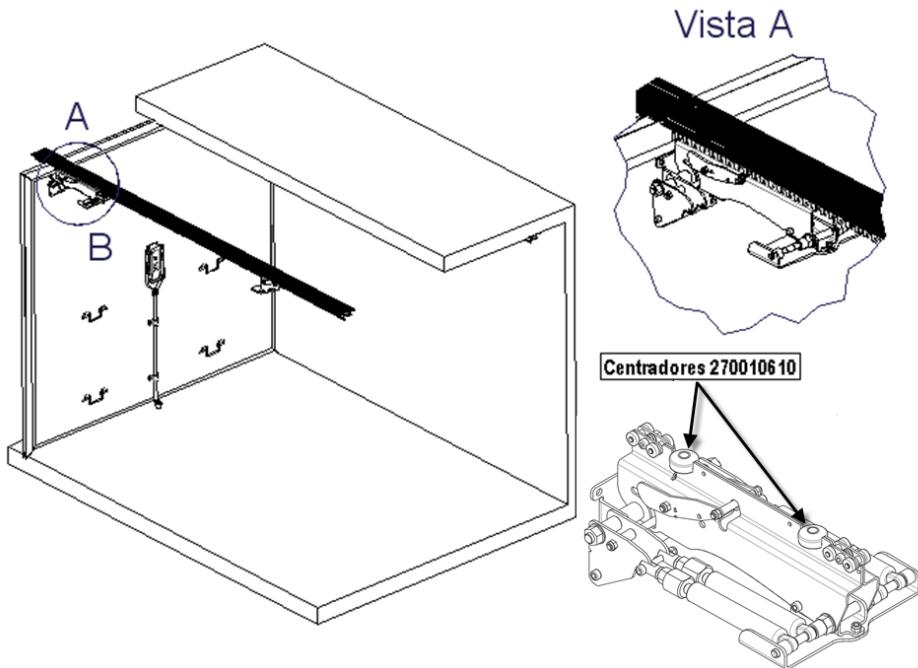


A. BRAZOS DE ELEVACIÓN

Taladrar la mampara según la posición determinada por las Fig. 3 y 4 para el montaje de los brazos de elevación y el sistema de sujeción al suelo.

Introducir los brazos por los extremos de los raíles y deslizarlos hasta donde se tenga posicionada la mampara. Para poder deslizarlos, es necesario destrabar el sistema de anclaje de los brazos.

A continuación, atornillar los brazos de elevación sin los amortiguadores de gas con tornillos de M10.

**Fig. 10**

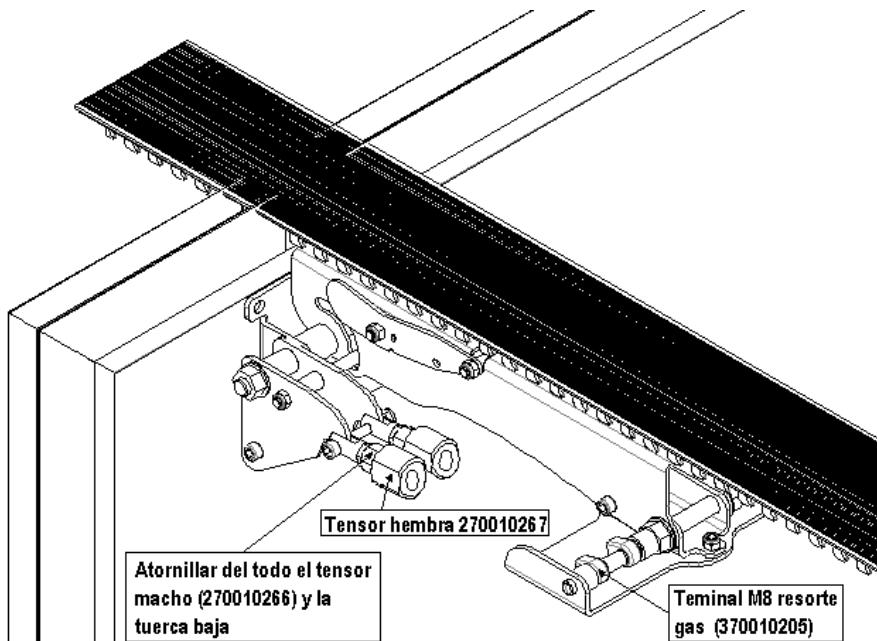
En primer lugar se montan las horquillas (370010203) uniéndolas 2 a 2 al soporte mediante los tornillos allen DIN 912 A-2 M.8X60 (301030263) y sus respectivas tuercas autoblocantes M8 (301030207).

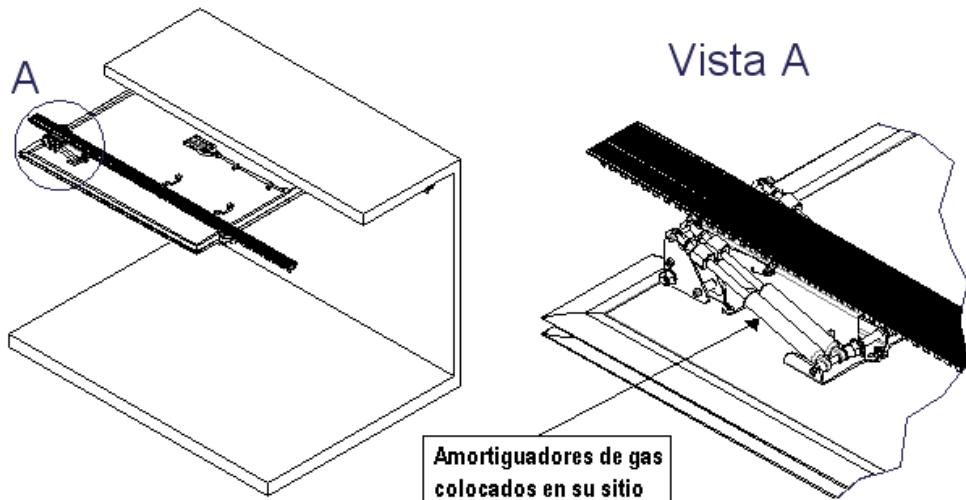
A continuación se enroscan las tuercas hexagonales bajas (301030251) y posteriormente los tensores machos (270010266) hasta hacer tope con el final de la rosca.

Tras la anterior operación se atornilla a los vástagos de los amortiguadores a las pieza con referencia 270010267 (Tensor hembra), para seguidamente enroscar la parte ancha del amortiguador en sus respectivos terminales 370010205 (TERMINAL M8 RESORTE GAS).

Se levanta la mampara y se procede introducir el tensor hembra en el tensor macho.

Por último, se da tensión al amortiguador girando la pieza 270010266 y sujetando la 270010267.

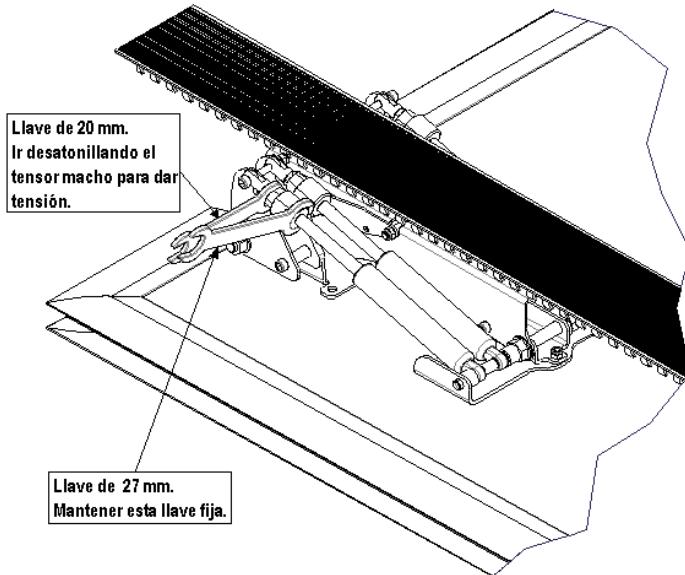




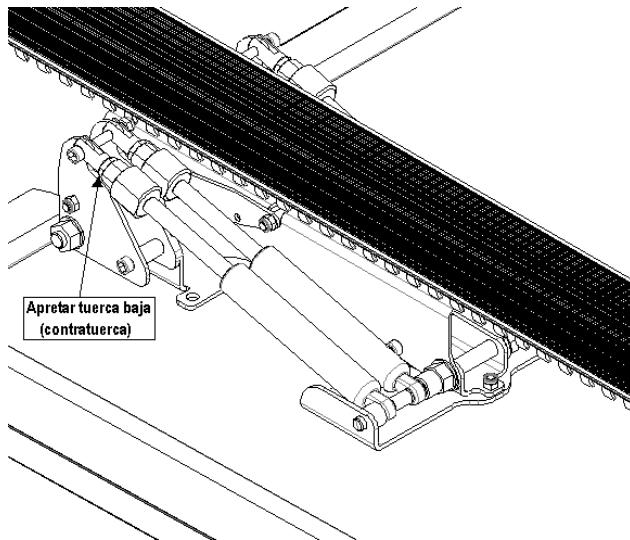
B.1 CÓMO SE DA TENSIÓN A LOS AMORTIGUADORES

Una vez colocados los amortiguadores de gas, es necesario darles tensión para que la mampara suba lo máximo posible.

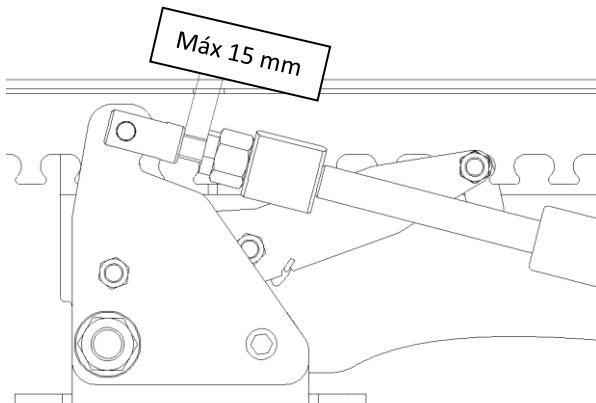
Para ello, mediante una llave de 27 mm se sujetá la pieza “Tensor Hembra” (270010267) y se va girando la pieza “Tensor Macho” (270010266) con una llave de 20mm, de forma que el amortiguador se vaya comprimiendo.

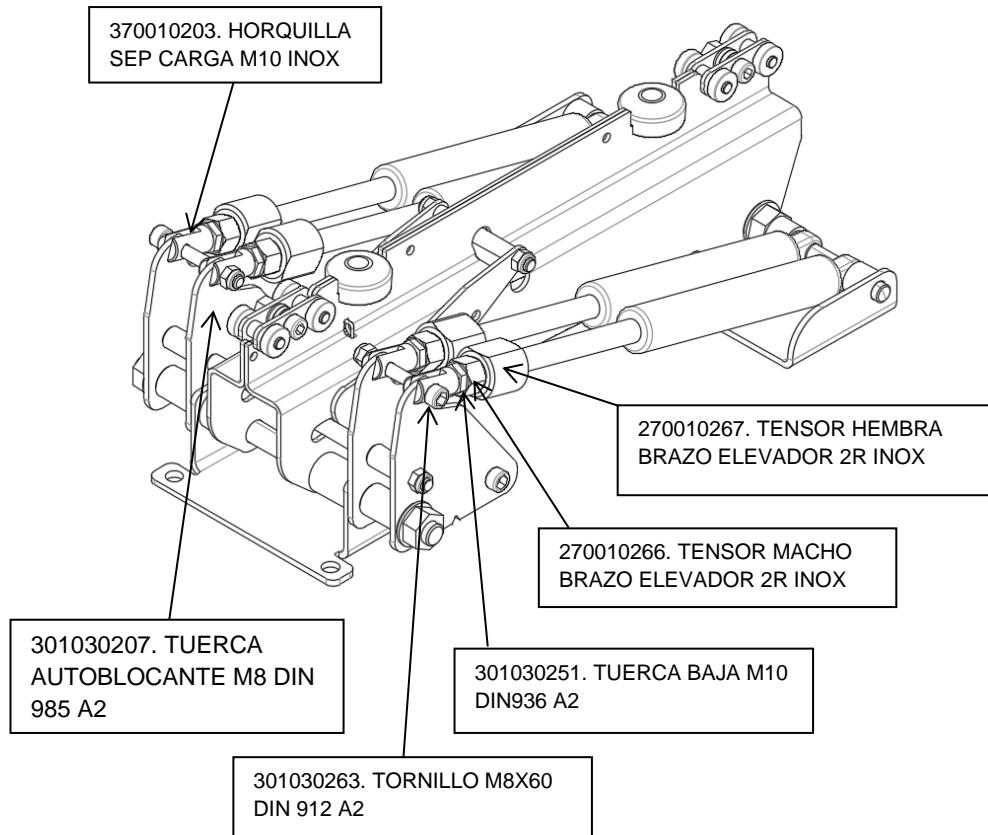


Una vez desatornillado el Tensor Macho hasta adquirir una tensión deseable, apretar contra él la tuerca baja para evitar que se afloje.

**NOTA:**

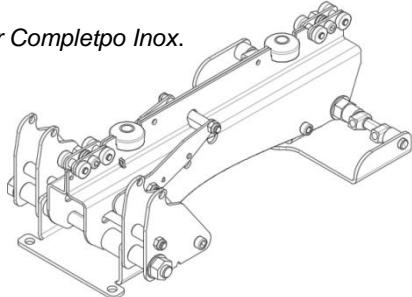
No excederse en la aplicación de tensión a los amortiguadores.
Como máximo la separación entre la horquilla y la tuerca baja ha de ser de **15 mm**.



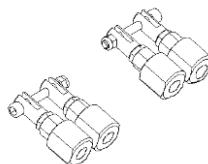
**Fig. 12**

**REFERENCIAS UTILIZADAS EN EL KIT 2 BRAZOS ELEV 4RESOR
TRAILER COMP IN 470020203**

- 270020203. Brazo elevación 4R Trailer Completo Inox.

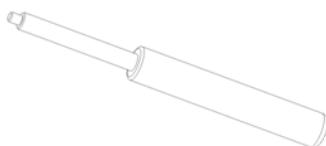


- 470020204. Kit Horquillas Brazo 4R Inox



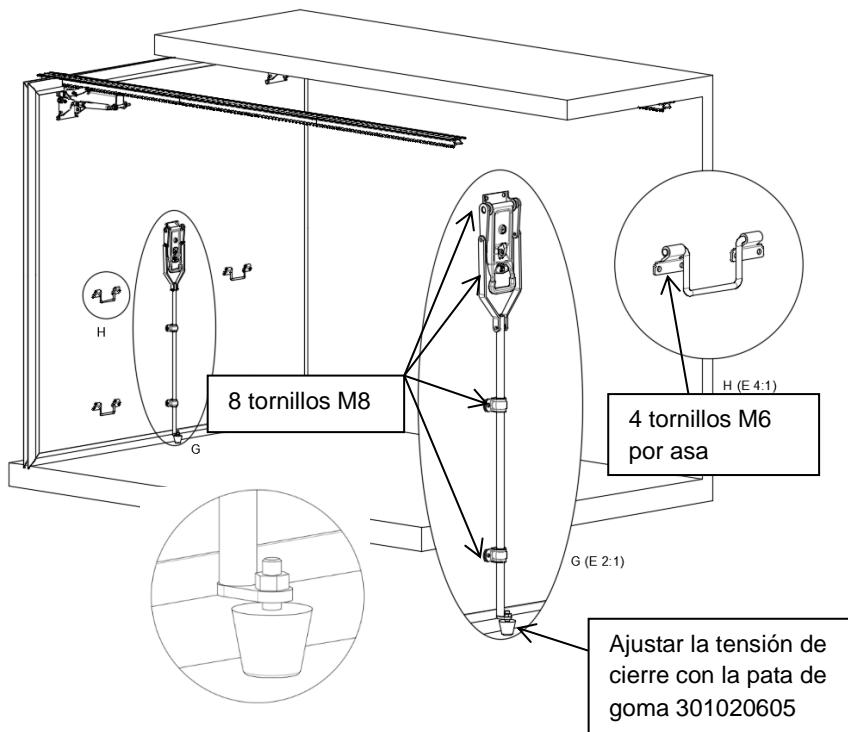
- **RESORTES DE GAS:**

- 370010206. RESORTE GAS L268 2000 N
- 370010209. RESORTE GAS L268 1500 N
- 370010202. RESORTE GAS L268 1000 N



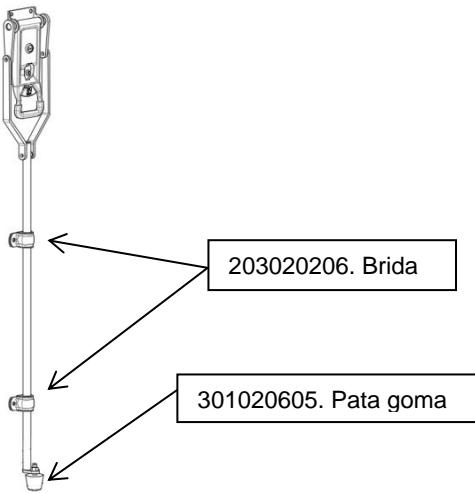
A. SISTEMA DE SUJECIÓN AL SUELO Y ASAS

El siguiente paso será atornillar el sistema de sujeción al suelo a la mampara con tornillos de M8 a través de los agujeros hechos en el apartado B y según la Fig. 4.

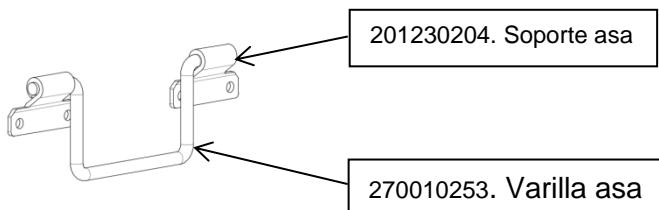
**Fig. 13**

▪ **REFERENCIAS UTILIZADAS**

- 470010250. Kit sistema sujeción al suelo.

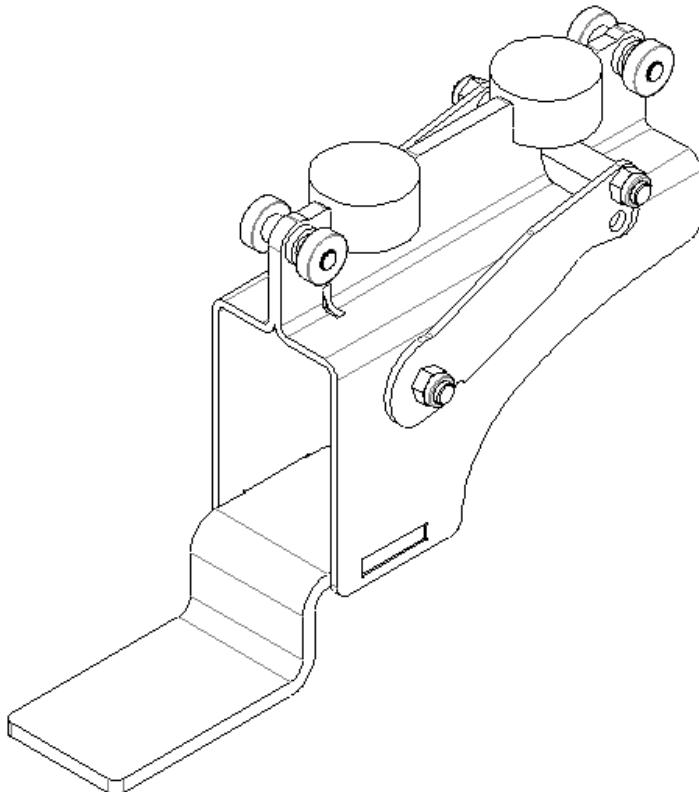


- 470010253. Asa mampara

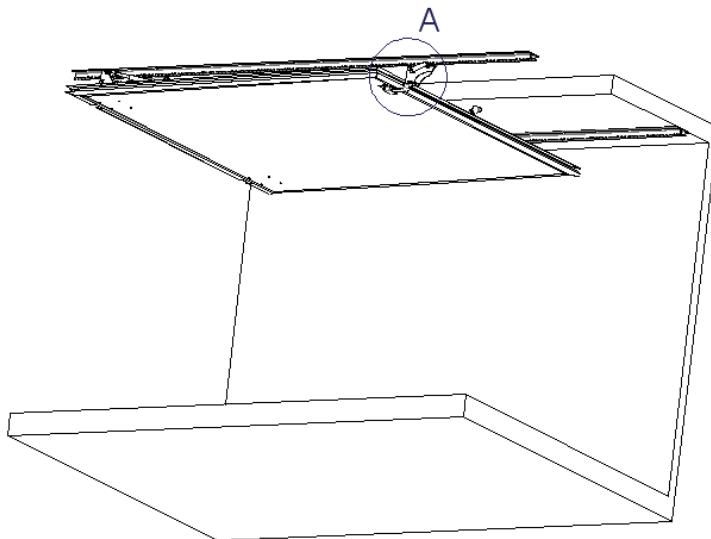


A. SISTEMA DE SUJECCIÓN AL TECHO

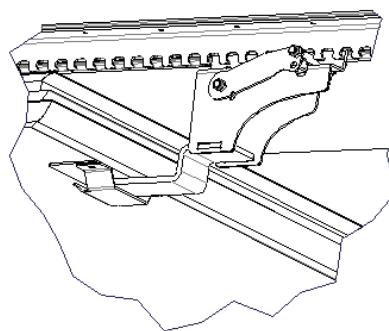
En este momento se colocará en su sitio el sistema de sujeción al techo deslizándolo por el raíl.



Por último se remachará a la parte trasera de la mampara una placa y contraplaca para la sujeción de la mampara abatida.



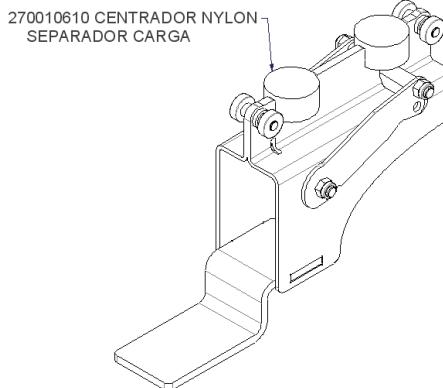
Vista A



Noviembre 2018 (Ed03)

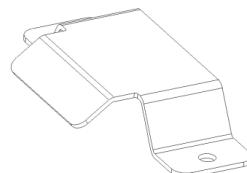
- REFERENCIAS UTILIZADAS EN EL KIT SUJECCIÓN TECHO
SEP CARGA TRAILER IN 470020247

- 270020247. CUERPO SUJ TECHO COMP SEP CARGA TRAIL IN

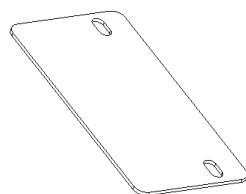


- 470010217 KIT PLACA Y CONTRAPLACA INOX

- 270010217. Placa sujeción techo

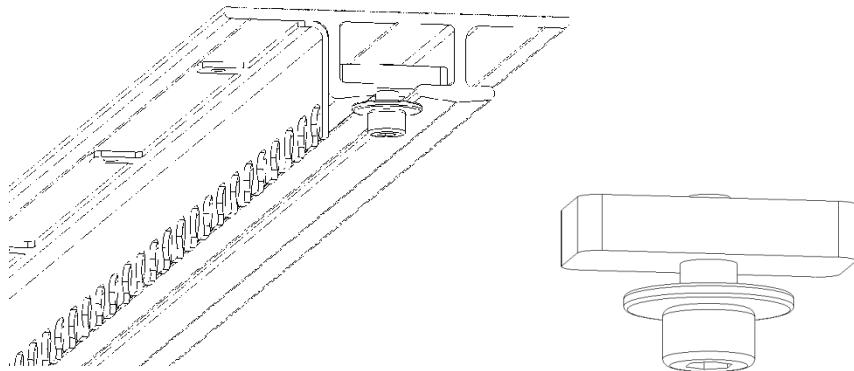


- 270010218. Contraplaca sujeción techo



A. TOPE DE RAÍL

En los extremos del raíl, se colocan unos topes para limitar el movimiento de la mampara.

**Fig. 14**

- *REFERENCIAS UTILIZADAS*
- *470010600. Kit tope Raíl*

270010600. Tope Raíl**301030261.
Arandela
DIN9021 M8****305030214. Tornillo
DIN9012 M8x16**

